⑩日本国特許庁(JP) ①実用新案出願公告

⑫ 実用新案公報 (Y 2) 昭 56-12855

filnt.Cl.*

識別記号

庁内整理番号

2040公告 昭和 56年(1981)3月25日

H 05 K 1/18 G 06 F 15/02

6370-5 F 7257—5 B

(全3頁)

1

の表示部を備えたキー制御式電子機器用配線基板

審

判 昭 52-13208

②)実

願 昭 47-139301

22出

顧 昭 47(1972)12月4日

公

開 昭 49--92960

❸昭 49(1974)8 月 12 日

個考 者 勝井 三郎

> 大阪市阿倍野区長池町 22 番 22 号 シャープ株式会社内

願 人 シャープ株式会社 倒出

大阪市阿倍野区長池町 22番 22号

79代 理·人 弁理士 福士 愛彦

69引用文献

寒 公 昭 35-1355 (JP, Y1)

実 公 昭45-22623 (JP, Y1)

寒 公 昭46-23197 (JP, Y1)

の実用新案登録請求の範囲

し、該延長したガラス基板の上方の面にキー部を 設け、前記基板の下方の面には情報信号処理回路 を設けると共に上記一体的に設けた表示装置部を 位置させて1枚のガラス基板上に表示装置、キー 部,情報信号処理回路を配設し、

上記キ一部と上記情報信号処理回路とを上記基 板の側面を介しで電気的に接続し、上配表示装置。 キー部及び情報信号処理回路を電気的に接続した ことを特徴とする表示部を備えたキー制御式電子 機器用配線基板。

考案の詳細な説明

本考案は両面にプリント配線を行なうガラス、 セラミツク等の如き硬質性の配線基板に関するも のであり、特に両面のプリント配線の電気的接続 価格化を計るものである。

従来、第1図に示す如き絶縁基板1の両面に設

けられた回路2.3の電気的接続は基板1に穴4を 穿設し回路2.3から夫々上記穴4にまで延設され た配線パターン5.6を穴4を介して接続する事に より行なつていた。

Ż

しかし、基板1がガラス、セラミツク等の如き硬 質性であると上記穴の穿設に多大の労力と費用が かかり、この増板を使用する機器の価格もその為 に高くついていた。

本考案は叙上の諸点に鑑みてなされたものであ 10 り基板の側面を介して基板両面に設けられた配線 パターンを電気的に接続する配線基板を利用した 表示部を備えたキー制御式電子機器用配線基板に 関するものである。

以下図示の実施例により本考案を詳細に説明する 15 る。第1図と同一部分は同一符号を以て示す。

第2図は基板1の端部近傍を面取りして導電体: 21 を基板側縁に取り付けて配線パターン5. と6 とを電気的に接続した状態を示す。

第3図は基板1の配線パターン5.6を基板1の 表示装置を一体的に設けたガラス基板を延長 20 側面からスプリングの如き弾性力を有する挾持体 31 によつて挟持させると共に両パターン 5.6の 電気的接続を行なわせている状態を示す。

> 第4図は配線パターン5.6の電気的接続を絶縁 性のフイルム体 41 a と導電性の薄膜 41 b とから 25 成る接続手段 41 により行なわせている状態を示 す。この場合接続手段41は着脱自在にしても良

第5図は上記接続手段41に更にプラスチック 等より成る補強体 51 を設けた状態を示す。

第6図は上記補強体51の代りに接続手段41に 対して着脱自在のケース体 61 にした場合を示す。 次に第2図~第6図で示した各接続方法を電子機 器に応用した場合について説明する。

第1図は電子機器の一例として用いた電子式卓 を基板の側面を介して行い、電子機器の薄型化,低 35 上計算機の横断面概略図であり、図に於て、71 は ケース、72 はケース 71 に開閉自在に設けられた 後述する表示装置 76 の表示用の蓋体,73 は絶縁 性の基板であり、ガラス基板を示す。74は演算制 御等に使用するキー,75は上記キー74の選択的 押圧操作による情報信号が後述する配線パターン 78を介して導入される情報信号処理回路。76 は表 示装置,77 は上記表示装置 76 に設けられたシン 5 ある。 ボル表示を行なう表示体であり,図示されている 如くこの表示体 77 はガラス基板 73 の下面にて該 ガラス基板 73 と表示用の基板(図において便宜ト 76 で示されている)とで挟着され、カラス基板 73 よるシンボル表示は表示用の蓋体 72 を開成した 時にガラス基板 73 を透して見ることができるも のである。表示体 77 でのシンボル表示用の信号は 回路 75 の出力による。

ー 74 と回路 75 間或いは回路 75 と表示装置 77 間 等を電気的接続させるものであり、更に基板 73 両 面間のキー74と回路75間の接続を基板73の側 面から行なわせているものである。

このようにすれば電子式卓上計算機の表示装 20 易になる。 置,キー部,情報処理回路を1枚の配線基板上に設 けることができるので電子式卓上計算機の構成が 極めて簡単になる。特に、表示装置を一体的に設け たガラス基板を延長し、該延長しタガラス基板の は情報信号処理回路を設けると共に上記一体的に 設けた表示装置部つまり表示体をガラス基板とで 挾着する表示用基板、を位置させた配置構成とす ることによつてガラス基板の上面を平面的にでき ことからキー部を極力薄型化にでき、また情報僧 号処理回路側に表示装置部を位置させて基板より 突出する部品を一面にそろえて配置することで基 板より最も突出部品によつて構成される空間を利 有効利用そしてガラス基板に表示装置を一体的に, 設ける構成によつて薄型化に寄与させており、加

えて前者の構成及び一枚の基板を有効利用するこ とが相俟つて機器の小型化、薄型化に大きく寄与 できる。更に情報信号処理回路と表示装置との電 気的接続も容易になるという特徴を有するもので

以上詳細に説明したように、本考案は表示装置 を一体的に設けたガラス基板を延長し、該延長し たガラス基板の上方の面にキー部を設け、前記基 板の下方の面には情報信号処理回路を設けると共 に一体的に取付けられている。そして、表示装置に 10 に上記一体的に設けた表示装置部を位置させて1 つのガラス基板上に表示装置、キー部、情報信号処 理回路を配設し、上記キー部と情報処理回路とを 該基板の側面を介して電気的に接続したものであ るから、上述の如くこの基板を表示部を備えたキ 78 は配線パターンであり、該パターン 78 はキ 15 一制御式の電子機器に使用すれば、該機器を非常 に小型、薄型化することができる。また、本考案に 係る配線基板によれば基板に穴をあけて基板の表 裏両面間の配線パターンを電気的に接続する必要 もないので、配線パターンの配線作業が極めて容

又、硬質性の基板は振動等に対して丈夫である 反面、加工しにくいのでこれを電子機器に用いる と基板の加工等により高くつき、機器の価格向上 の一因であつたが、本考案に依れば硬質性のガラ 上方の面にキー部を設け、前記基板の下方の面に 25 ス基板でも簡単に表裏の配線パターンの電気的接 続を行なう事が出来るので電子機器の価格の低下 にもつながる。

図面の簡単な説明

第1図は従来の配線基板を示す図、第2図~第 ガラス基板とキーの間の無駄な空間を排除できる 30 6 図は本考案に係る配線基板の各実施例を示す図 第7図は本考案の配線基板を電子式卓上計算機に 応用した図である。

1: 絶縁基板、4.78: 配線パターン、21: 導電体、 31:挟持体、41:接続手段、73:ガラス基板、72: 用して他の突出部品を設けることができて空間の 35 表示用の蓋体、74:キー、75:情報信号処理回路、 76:表示装置、77:表示体。

